

Link do produktu: <https://www.techwa24.pl/przecinarka-plazmowa-cut-70-magnum-p-1895.html>



# Przecinarka plazmowa CUT 70 MAGNUM

Cena brutto	<b>3 500,00 zł</b>
Cena netto	<b>2 845,53 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Czas wysyłki	<b>do 3 dni</b>
Kod producenta	<b>cut70</b>
Producent	<b>MAGNUM</b>

## Opis produktu

Przecinarka plazmowa **Magnum CUT 70** przecinarka o doskonałych parametrach i niespotykanych możliwościach w swojej klasie. Zajarzenie **Blow Back**, ciecie w trybie **2T** lub **4T** oraz **cięcie ażurowe** to jej główne zalety.

**Model CUT 70** można dodatkowo wyposażyć w palnik maszynowy ekranowany stosowany przy stołach CNC i ploterach. Znamionowy prąd cięcia **70 A w cyklu 60%** a max. grubość cięcia **22 mm**.

## ZESTAW ZAWIERA:

- Przecinarka plazmowa **MAGNUM CUT 70**
- Uchwyt plazmowy typ **PT-80 - 6m** z dyszą na start
- Uchwyt masowy **3m**
- Instrukcję obsługi w języku polskim

## MAGNUM NIEZAWODNE PRZECINARKI

Wszystkie urządzenia z nowej serii **Magnum** bazują **wysokiej** sprawności spawania. Urządzenie może być zastosowane w procesach produkcyjnych, do prac warsztatowych, remontowych, a także cięcia złomu. Przecinarki plazmowe z serii **Magnum** są **profesjonalnymi urządzeniami**, które mogą być zastosowane w ciężkich procesach produkcyjnych. Wszystkie urządzenia wyposażone są w przeciążeniowe zabezpieczenie termiczne, przewód masowy, zespół przygotowania powietrza, kabel zasilający. Zaletami tych przecinarek jest: mała masa i gabaryty, oraz płynna **regulacja prądu cięcia** zapewniająca wysoką jakość cięcia materiału.

## PANEL STEROWANIA MODELU CUT 70

**1)** Wskaźnik ciśnienia **2)** Kontrolka sygnalizacyjna - świeci się: tryb ciecia normalny, pulsuje: tryb ciecia materiałów ażurowych **3)** Kontrolka sygnalizacyjna - testowy wypływ gazu **4)** Przycisk wyboru - 2T lub 4T **5)** Kontrolka sygnalizacyjna - 4T **6)** Kontrolka sygnalizacyjna - 2T **7)** Kontrolka - zasilanie **8)** Kontrolka - przegrzanie **9)** Kontrolka - problem z uchwytem **10)** Wyświetlacz prądu cięcia w amperach **11)** Pokrętko regulacji prądu cięcia **12)** Przycisk wyboru trybu - praca lub test gazu

## ZALETY PRZECINARKI PLAZMOWEJ - CUT 70 MAGNUM

**IGBT** w przecinarcie zastosowano nowoczesne tranzystory, rozwiązanie zapewniające minimum zakłóceń elektromagnetycznych małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiające zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu.

**2T/4T** - przy **dwutakcie** po naciśnięciu przycisku start następuje proces cięcia po puszczeniu przycisku proces spawania zostaje zatrzymany - przy **czterotakcie** po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces spawania przy drugim naciśnięciu jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych spawach.

**BLOW BACK** - wbudowany system bezstykowej inicjacji łuku pilotażowego (bez wysokiej częstotliwości HF) - zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych.

Po zainicjowaniu startu zajarzenia łuku elektroda zostaje podniesiona poprzez układ pneumatyczny, powoduje to przerwanie kontaktu dyszy z elektrodą i zajarzenie łuku pilotażowego. Ta nowatorska metoda pozwala na zajarzenie łuku bez układu wysokiej częstotliwości HF, co skutkuje większą niezawodnością źródła prądu, zwiększeniem trwałości elementów eksploatacyjnych, a także poprawą wydajnością cięcia.

**CIĘCIE AŻUROWE** - funkcja dostępna w wysokiej klasy urządzeniach, nie wymaga ponownego odpalania łuku po każdym otworze. Umożliwia np. cięcie siatek metalowych w sposób ciągły. Aby uruchomić tę funkcję, należy wcisnąć i przytrzymać przycisk "12", wówczas wcisnąć i przytrzymać przycisk "4". Zwolnić oba przyciski - kontrolka "2" powinna pulsować. Aby wyłączyć tryb "siatka" należy powyższe czynności wykonać ponownie. Kontrolka powinna przestać pulsować.

Cięcie można przerwać poprzez zwolnienie przycisku na uchwycie, co spowoduje natychmiastowe zgaśnięcie łuku, a po około 1 min wyłączenie przepływu sprężonego powietrza. Opóźnienie w wyłączeniu przepływu sprężonego powietrza przez uchwyt jest spowodowane koniecznością schłodzenia rozgrzanych elementów uchwytu.

**FILTRO REDUKTOR** - urządzenie posiada wbudowany filtro-reduktor. W narożniku CUT 70 umieszczone jest pokrętło służące do regulacji ciśnienia na wylocie z uchwytu plazmowego. Filtro-reduktor wyposażony jest w auto-spust kondensatu, którego wylot znajduje się pod spodem urządzenia.

**UCHWYT PT 80** - Urządzenie wyposażone jest w profesjonalny uchwyt o długości 6m, standardu PT z zajarzeniem typu BLOW BACK (bez zakłóceń HF). Wszystkie części zamienne uchwytu są łatwo dostępne i można je nabyć w atrakcyjnych cenach. Do uchwytu można dokupić również cyrkiel do precyzyjnego wycinania okręgów, a także długie dysze do cięcia kontaktowego, dystanse i inne elementy zamienne.